IAR-DS-ZAST001DE

ZAST ™ Plasmabehandlungszelle

ZEUGMA's Agil Oberflächenbehandlung

Plasmabehandlungszelle Datenblatt - IAR-DS-ZAST001DE

DIE IDEALE LÖSUNG FÜR STAND-ALONE-SYSTEME IN LABOREN, TECHNOLOGIEZENTREN ODER AUCH FÜR DIE INLINE-INTEGRATION.

Große Auswahl an Lösungen für effektive Reinigung, Feinstreinigung sowie für Aktivierung von Oberflächen aus Metall, Kunststoff, Glas und Verbundwerkstoffen.

Technische Daten

Zellengröße:

1000 x 1000 x 2200mm

Plasma-Eigenschaften:

Breites Lösungsspektrum für die effektive Reinigung, Feinstreinigung sowie für die Aktivierung von Oberflächen aus Metall, Kunststoff, Glas und Verbundwerkstoffen.

Elektrischer Anschluss:

400V, 50Hz, 25A

Druckluftversorgung:

5 – 7bar

Hauptmerkmale:

Integrierter Schaltschrank, Druckluftaufbereitungseinheit, Regler und Abluft; intuitives HMI; ergonomisch; einfacher Zugang; kompakt und robust; geschlossene Zelle mit Sicherheitsschlössern; einfach einzurichten und zu programmieren; Netzwerkverbindung; Manuelle Schublade für den einfachen Austausch der zu behandelnden Teile.

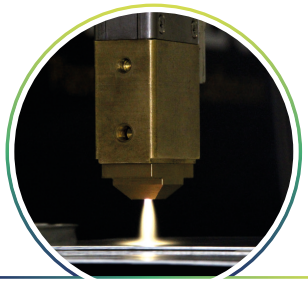
Anwendungen:

- Oberflächenbehandlung vor dem Verkleben oder Bedrucken
- Ultrafeine Reinigung
- Aktivierung der Oberfläche
- Für fast alle Materialien: Metall, Kunststoff, Glas und Verbundwerkstoffe
- Labortests & Prototyping
- Vor- & Kleinserien
- Universitäten & Forschungsinstitute

ZAST™ Plasmabehandlungszelle

ZEUGMA's Agil Oberflächenbehandlung

Erhältlich in zwei verschiedenen Konfigurationen.



Eine leistungsstarke Plasmadüse mit patentierter Austragstechnik.

ZAST-G100

ZAST-R100

Technische Daten

	XYZ-PORTAL (*)	INDUSTRIEROBOTER
Art der Bewegung	Vollautomatisches XYZ-Portal	Roboter mit 6 achsen
Max. Werkstückgröße	500 x 500 x 190mm	500 x 500 x 350mm
Max. zulässiges Gewicht	< 15Kg	< 15Kg
Behandelbarer Bereich	500 x 375mm	500 x 375mm
Z-Hub	200mm	400mm
Maximale Behandlungsgeschwindigkeit	400mm/s	1100mm/s
Optionen	• Integrierter kompressor • Automatisches doppel-shuttle • Drehscheibe • Hochgeschwindigkeitsportal (bis zu 1600 mm/s)	• Integrierter kompressor • Automatisches doppel-shuttle • Drehscheibe

(*) - XYZ Gantry mit Überdruck-Linearachse für längere Lebensdauer

Wir begleiten Sie auf Ihrem Weg in die Automatisierung

Wir sind die Industrial Automation & Robotics Group

Hauptquartier
IAR Group Holding AG
Henzmannstrasse 8, 4800 Zofingen, Switzerland

Allgemeine Anfragen
info@iargroup.com

iargroup.com